



Agreement Tehnic

003-05/1066-2023

PIESE DE CURĂȚIRE DIN POLIPROPILENĂ, PENTRU INSTALAȚII DE CANALIZARE

RACCORDS DE NETTOYAGE EN POLYPROPYLENE, POUR INSTALLATIONS D'ÉGOUT
POLYPROPYLENE CLEANING PARTS, FOR SEWAGE INSTALLATIONS
REINIGUNGSARMATUREN AUS POLYPROPYLEN, FÜR ABWASSERANLAGEN

COD: 18

PRODUCĂTOR:

BT NYLOPLAST GmbH

Oberbernbacher Weg 24, D-86551 Aichach
Germania

Tel: +49 82 51 89 95 15 ; Fax: +49 82 51 89 95 99

**TITULAR AGREEMENT
TEHNIC:**

BT NYLOPLAST KFT

Kassai UT 35-37, 3636, Vadna, Ungaria

Tel: +36 48 505 031 ; Fax: +36 48 355 500

**ELABORATOR
AGREMENT TEHNIC:**

S.C. PROCEMA CERCETARE S.R.L.

București, Str. Preciziei nr.6R, sector 6, cod 062203

Tel: +4021-318 08 51; Fax: +4021-318 08 50

GRUPA SPECIALIZATĂ NR. 05

PRODUSE, PROCEDEE ȘI ECHIPAMENTE PENTRU INSTALAȚII AFERENTE CONSTRUCȚIILOR

Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 22.06.2026 numai însoțit de AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de calitate.



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa Specializată nr. 05: Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor, din cadrul S.C. PROCEMA-CERCETARE S.R.L. - București, analizând documentația de solicitare de elaborare agrement tehnic, prezentată de firma BT NYLOPLAST KFT - Ungaria și înregistrată cu nr. 2474 din data de 14.02.2023, referitoare la "PIESE DE CURĂȚIRE DIN POLIPROPILENĂ, PENTRU INSTALAȚII DE CANALIZARE", fabricate de firma BT NYLOPLAST GmbH - Germania, elaborează prezentul Agrement Tehnic nr. 003-05/1066-2023, în conformitate cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință și ghidurile tehnice de agrement nr. 043, 062 și 246 toate valabile la această dată.

1. Definierea succintă

1.1 Descrierea succintă

Prezentul agrement tehnic se referă la piese de curățire din polipropilenă, fabricate de firma BT Nyloplast GmbH - Germania, utilizate la realizarea instalațiilor de canalizare în sistem gravitațional, a apelor pluviale, menajere sau de drenaj, inclusiv pe sub trafic stradal.

Piese de curățire, tip KGET sunt fabricate din polipropilenă copolimer realizate prin injecție în matriță, în aceeași gamă de diametre cu țevile pentru canalizare.

Din punct de vedere constructiv, piesele permit accesul uneltelor speciale pentru curățarea sau inspecția sistemului. Ele se compun din următoarele elemente principale:

- teu / ramificație cu mufe / ștuț de racordare din PP;
- elementul înălțător - este o țevă netedă din PP, care se montează în racordul vertical al fittingului pentru ridicarea piesei la nivelul solului;
- telescopul cu capac - se montează în țevă și glisează pe garnitura de elastomer pentru ajustarea pe înălțime, până la nivelul solului și permite accesul facil pentru curățarea și inspecția instalației.

Asamblarea elementelor sistemului de canalizare cu piesele de curățire se face prin mufare, iar etanșarea este realizată cu garnituri din elastomeri (EPDM, conform SR EN 681-1) sau prin sudare cap la cap.

Firma BT Nyloplast GmbH fabrică piese cu sau fără sistem de inspecție și curățare, într-o gamă dimensională ce cuprinde:

- teu egal, cu mufe de racordare, cu sau fără soclu, cu DN 160 sau DN 200 mm;
- teu redus, cu mufe de racordare, cu sau fără soclu, cu diametrul de 110 x 200 x 100 sau 160 x 200 x 160 mm;
- teu egal, cu ștuț la un capăt și mufe de racordare la celelalte capete, cu sau fără soclu, cu DN 160 sau DN 200 mm;
- teu redus, cu ștuț la un capăt și mufe de racordare la celelalte capete, cu sau fără soclu, cu diametrul de 110 x 200 x 100 sau 160 x 200 x 160 mm;
- teu cu mufe de racordare, cu DN 110/ OD 400, DN 160/ OD 400 sau DN 200 / OD 400;
- ramificație în Y, cu mufe de racordare, cu DN 110 / OD 400;
- ramificație cu 3 mufe de racordare, cu DN 110/ OD 400, DN 160/ OD 400 sau DN 200 / OD 400;
- ramificație în T, cu mufe de racordare, cu diametrul de 125 x 315 x 125, 160 x 315 x 160 mm sau 200 x 400 x 200.

Pentru ridicarea piesei până la nivelul solului se utilizează țevă din PP, cu DN 160 DN 200 sau DN 400. Elementul de închidere, prevăzut pentru racordarea la rama cu capac de acces este poziționat coaxial față de coloană.

Capacul va fi ales în funcție de greutatea maximă ce va trebui să fie suportată de fitting după instalare, în conformitate cu standardul EN 124 - 1,6 :2015.

Elementul înălțător și telescopul sunt țevi din PP realizate cu o rigiditate inelară de 4 KN/m² (SN4) sau 8 KN/m² (SN8).



Firma BT Nyloplast GmbH pune la dispoziție utilizatorilor o gamă de accesorii pentru punerea în operă a produselor și realizarea instalațiilor.

1.2. Identificarea produsului

Piese de curățire din polipropilenă, fabricate de firma BT Nyloplast GmbH – Germania, sunt identificabile după eticheta aplicată pe ambalaj și marcajul de pe corpul produselor.

Piese au culoare brun - portocalie (RAL8023) și se marchează din fabricație, pe corp, cu următoarele date:

- sigla firmei producătoare - BT;

- dimensiuni caracteristice (diametru tub / diametru racord);
- materialul (PP);
- codul ariei de aplicație – "UD" (în cazul îngropării pieselor în interiorul clădirilor cât și în exterior) sau "U" (în cazul îngropării în afara clădirilor).

Pe etichetă sunt trecute următoarele date:

- numele firmei producătoare/ adresa;
- tipul produsului și codul producătorului;
- mărimea constructivă ;
- tipul materialului și culoarea ;
- cantitatea (nr. bucăți);
- anul de fabricație.

2. Acordul Tehnic

2.1. Domenii acceptate de utilizare în construcții

Piese de curățire din polipropilenă, fabricate de firma BT Nyloplast GmbH – Germania, sunt utilizate la realizarea instalațiilor de canalizare, îngropate, inclusiv pe sub căi cu trafic stradal, pentru transportul apelor pluviale, menajere și de drenaj, ale căror temperaturi nu depășesc în mod constant 60°C.

Agresivitatea chimică a fluidului transportat prin rețelele de canalizare trebuie să fie cuprinsă în domeniul: pH 2 (acid) ÷ pH 12 (alcalin).

2.2. Aprecieri asupra produsului

2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții

Piese de curățire din polipropilenă, pentru instalații de canalizare fabricate de firma BT Nyloplast GmbH – Germania, pot fi utilizate în instalațiile aferente construcțiilor deoarece îndeplinesc cerințele fundamentale ale Legii 10/1995, privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare.

• Rezistență mecanică și stabilitate

Soluțiile adoptate în concepția pieselor și utilizarea în fabricație a polipropilenei (PP copolimer) și a garniturilor de etanșare din elastomeri, tip EPDM, conferă produselor

rezistență mecanică, rezistență la abraziune și stabilitate în condiții normale de exploatare.

Polipropilena, prin proprietățile pe care le are – densitate 0,9 g/cm³, rezistență la rupere (σ_r) 33 ÷ 44 N/mm²; modul de elasticitate (E) \geq 1700 N/mm² – conferă produselor rezistență și stabilitate.

Polipropilena este un copolimer cu masă moleculară mare (densitatea aprox. 0,9 g/cm³), ceea ce îi asigură stabilitate chimică la acțiunea agenților chimici din materialele de construcții, la acțiunea acizilor, bazelor, sărurilor, a detergenților și la intemperii.

Produsele sunt rezistente chimic la detergenți, la majoritatea soluțiilor de acizi și baze minerale chiar la concentrații ridicate.

Rezistența produselor din polipropilenă este limitată la acțiunea compușilor sau derivaților din petrol și a uleiurilor acestora.

Produsele din PP nu sunt biodegradabile și sunt rezistente la acțiunea agresivă a solului, a materialelor de construcții, a sărurilor, a substanțelor caustice și a soluțiilor acide apoase.

Materialele ce intră în componența pieselor, au o rezistență mare la îmbătrânire, fungii, mucegaiuri și agenți bacterieni, garantând prin compoziția lor păstrarea caracteristicilor mecanice pentru o durată de viață de 50 de ani, dacă sunt respectate



condițiile de utilizare. Produsele prezintă stabilitate față de acțiunea razelor ultraviolete, cu condiția ca timpul de expunere să nu depășească 2 luni. La depozitarea produselor în spații deschise este necesară acoperirea acestora.

- **Securitate la incendiu**

Asupra acestor produse nu s-au efectuat încercări de comportare la foc.

- **Igienă, sănătate și mediu înconjurător**

Forma constructivă și materialele utilizate fac ca produsele să nu prezinte niciun pericol pentru sănătatea oamenilor și să nu constituie un factor de poluare, dacă se respectă indicațiile din manualul de exploatare și întreținere al produselor.

Materialele și procedeele utilizate la fabricarea produselor nu afectează calitatea mediului înconjurător.

La utilizarea acestor produse sunt respectate condițiile prevăzute de legislația în domeniu și anume: Legea Securității și Sănătății în Muncă nr. 319/2006, Legea Protecției Mediului nr. 265/2006, Ord. MS 119/2014, cu modificările și completările ulterioare, pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, Legea nr. 17/2023 privind regimul deșeurilor, Ordonanța nr. 2/2021 privind depozitarea deșeurilor, HG nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor, și Legea privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale nr. 346/2002, cu modificările și completările ulterioare.

Se va respecta legislația în vigoare cu privire la regimul deșeurilor.

Materialele utilizate la fabricarea produselor sunt reciclabile după expirarea duratei de viață.

- **Siguranță și accesibilitate în exploatare**

Materialele utilizate la fabricarea pieselor de curățare sunt rezistente la șoc termic, au stabilitate dimensională la creșterea temperaturii și nu sunt corodate sau dizolvate de fluidul de lucru, garantând rezistență și etanșeitate.

Construcția produselor și suprafețele interioare lise ușurează curgerea și îngreunează depunerea și formarea de biofilm.

AT 003-05/1066-2023

Suprafața exterioară a produselor nu prezintă muchii tăioase sau bavuri care să conducă la leziuni prin contact.

Modul de racordare a pieselor, prin mufare sau sudare și etanșarea cu garnitură din cauciuc, face ca instalațiile realizate cu produse BT Nyloplast, să prezinte o bună etanșeitate în condiții normale de exploatare. Garniturile de etanșare au aceeași durată de viață ca și a produselor din polipropilenă.

- **Economie de energie și izolare termică**

Prin modul simplu și rapid de racordare a produselor în instalații de canalizare (îmbinare prin mufare) și prin manopera scăzută pentru montaj se asigură economia de energie în raport cu produsele și tehnologiile clasice de realizare a instalațiilor în domeniile de utilizare acceptate.

Peretele interior al pieselor, cu suprafața lisă și netedă, care se menține în timp, ușurează curgerea și îngreunează depunerea și formarea de biofilm, asigură siguranța în exploatare și economie în funcționarea instalației. Produsele nu necesită izolare termică.

- **Protecția împotriva zgomotului**

Piese de curățare pentru instalațiile de canalizare nu fac obiectul acestei exigențe.

Materialele utilizate la fabricarea produselor, granule din polipropilenă, stabilizatori, prin compoziția și proprietățile lor, atenuează atât apariția cât și transmiterea zgomotelor și vibrațiilor.

- **Utilizare sustenabilă a resurselor naturale**

Materialele utilizate la fabricarea produselor sunt reciclabile.

2.2.2. Durabilitatea și întreținerea produsului

Soluțiile adoptate în concepția pieselor de curățare, calitatea materialelor utilizate la fabricație, rezistența la coroziune, abraziune, controlul eficient efectuat în scopul menținerii constante a calității, precum și tehnologiile de punere în operă a produselor fac posibil ca durabilitatea să fie de cel puțin 50 ani, în condiții normale de exploatare.



Fabricantul acordă produselor o garanție de 24 luni de la livrare, în condițiile respectării instrucțiunilor de depozitare, punere în operă și exploatare.

Forma pieselor, suprafețele lise interioare ale produselor și pantele de curgere realizate la punerea în operă, într-o exploatare normală, îngreunează depunerea și formarea de biofilm.

2.2.3. Fabricația și controlul

Firma BT Nyloplast GmbH are organizată producția sa de piese din PP în conformitate cu cerințele standardului ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 și ISO 50001:2018, fiind certificată de către SKZ Cert GmbH - Germania, cu certificat nr. 000638.EQU/22R/2023.

Piesele de curățire se produc din granule de polipropilenă copolimer, prin injecție în matriță, pe baza unei tehnologii proprii firmei, pe linii tehnologice complet automatizate, cu un control computerizat al parametrilor tehnologici.

Fabricația produselor se realizează în secții specializate, unde pe tot parcursul procesului tehnologic se efectuează un control privind: proporția materiilor prime în amestecul de formare; densitatea și absorbția de apă / materiale volatile a materialului polimerizat; caracteristicile fizico-mecanice ale produselor finite.

Firma BT Nyloplast dispune de un sistem de asigurare a calității la care conlucrează toate sectoarele firmei.

Toate produsele cu defecțiuni (neconforme cu norma de produs) sunt identificate și excluse, după care se aplică o procedură corectivă pentru a putea evita repetarea defectelor. Nu se admit defecte de fabricație (striații, lipsuri de material) cu adâncime mai mare de 10% din grosimea peretelui produsului. La sfârșitul ciclului de fabricație, fiecare produs este inspectat individual pentru a se asigura conformitatea cu specificația de produs.

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a pieselor de curățire se face de către personal specializat, cu respectarea instrucțiunilor furnizate de către producător și cu respectarea reglementărilor

tehnice prevăzute la pct. 2.3.4 din prezentul agreement.

Firma BT Nyloplast fabrică o gamă diversificată de piese și accesorii pentru realizarea instalațiilor de canalizare. Asamblarea elementelor instalației se face prin mufare, cu etanșarea îmbinării cu garnitură din elastomer (EPDM), conform EN 681. Garnitura este amplasată la interiorul racordurilor în locaș. Pentru protecția garniturilor și ușurința montajului, la asamblarea elementelor instalației, se utilizează lubrifianț.

Piesele se pun în operă și în șanțuri excavate, conform cu prevederile normei EN 1610:2015, respectând instrucțiunile proiectantului privind: adâncimea minimă de îngropare funcție de încărcările din trafic, adâncimea de îngheț a fiecărei zone, diametrul pieselor și instrucțiunile fabricantului.

Pentru sprijinirea și încărcarea la presiune uniformă a rețelei de canalizare îngropată se respectă următoarea tehnologie:

- se excavează șanțurile astfel încât să se asigure instalarea corectă și sigură; fundul șanțului trebuie aranjat conform cerințelor din proiect;
- înainte de montare se verifică existența și starea inelelor de etanșare; fittingul trebuie să fie nedeteriorat și curat;
- se pregătesc conductele de intrare și ieșire;
- se introduce fittingul de curățire în groapa de construcție și se îmbină elementele conform instrucțiunilor de montaj;
- după realizarea instalației de canalizare se face proba de etanșeitate a rețelei;
- se umple uniform groapa de construcție pe lângă pereții elementului înălțător, cu un strat de nisip bine compactat manual, de cel puțin 30 cm deasupra țevii, iar în rest cu pământ excavat bine compactat (funcție de încărcările din trafic), tasându-se fiecare strat adăugat;
- lucrări legate de fundația, radierul și finisarea drumului.

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

În proiectare și la elaborarea tehnologiei de fabricație s-a avut în vedere obținerea și păstrarea constantă a proprietăților și



caracteristicilor pieselor de curățire din polipropilenă.

Produsele sunt astfel concepute și fabricate încât să corespundă normelor DIN EN 1852-1/A1:2022, DIN EN 13598-1/2:2020, DIN EN 476:2022.

Piese sunt prevăzute a fi realizate din materiale ce rezistă (în domeniile de utilizare acceptate) la solicitările mecanice, termice și chimice la care sunt supuse în condiții normale de exploatare, în limitele admise de producător.

Materialul de bază utilizat pentru fabricarea pieselor este polipropilena copolimer, livrată sub formă de granule, furnizate de firme consacrate. În amestecul de formare s-au adăugat la materia primă: stabilizatori, pigmenți și materiale de fricțiune.

Garniturile de etanșare sunt fabricate din elastomeri și corespund normei DIN EN 681-1:2006.

Piese de curățire sunt astfel concepute încât: diametrele nominale exterioare sau interioare de racordare în instalație sunt standardizate; asamblarea în instalație să poată fi demontabilă (prin mufare); garniturile de etanșare, asigură rezistență și o etanșare perfectă chiar în lipsa presiunii fluidului din instalație.

Produsele sunt astfel concepute încât nu constituie un factor de poluare a mediului ambiant și nu prezintă nici un fel de pericol pentru sănătatea oamenilor.

2.3.2. Condiții de fabricare

Fabricarea pieselor de curățire din polipropilenă realizate de firma BT Nyloplast GmbH se desfășoară în sistem de management al asigurării calității, conform standardului ISO 9001:2015, în sistem de management de mediu, conform standardului ISO 14001:2015 și în sistem de management de energie, conform standardului ISO 50001:2018, firma producătoare fiind certificată de către de către SKZ Cert GmbH - Germania, cu certificat nr. 000638.EQU/22R/2023.

În elaborarea tehnologiei de fabricație pentru piesele de curățire din polipropilenă și la aplicarea acesteia s-a avut în vedere obținerea și păstrarea constantă a

proprietăților și caracteristicilor tehnice ale produselor.

Condițiile de fabricare sunt impuse de normele EN, ISO și DIN.

În procesul de fabricație se respectă regulile de verificare a calității declarate în Manualul de asigurare a calității propriu producătorului.

Materialele, componentele și procedeele utilizate la fabricarea produselor nu afectează calitatea mediului înconjurător.

Piese din polipropilenă sunt fabricate din granule, prin injecție în matriță, pe linii tehnologice complet automatizate, cu un control computerizat al parametrilor tehnologici.

Materia primă utilizată la fabricarea pieselor corespunde cerințelor privind: densitatea convențională (EN ISO 1183:2019); indicele de fluiditate la cald (EN ISO 1133-1:2022) ; punct de înmuiere Vicat (ISO 306:2022).

Produsele sunt fabricate și testate conform prevederilor normei de produs cu respectarea prevederilor din standardele DIN EN 1852-1/A1:2022, DIN EN 13598-1/2:2020, DIN EN 476:2022.

Marcarea pieselor se face prin imprimare la cald. Operația se face fără să se producă fisuri sau alte tipuri de defecte și este astfel realizată încât în condițiile depozitări, punerii în operă și exploatarei conform instrucțiunilor producătorului, vizibilitatea inscripționării să fie menținută pe întreaga durată de viață a produselor.

2.3.3. Condiții de livrare

La livrare, produsele sunt însoțite de certificat de garanție, fișe tehnice și instrucțiuni de transport, punere în operă și exploatare în limba română, precum și de declarația producătorului de conformitate a produsului cu Acordul Tehnic eliberat pentru acesta, potrivit prevederilor standardului SR EN ISO/CEI 17050-1: 2010 și SR EN ISO/CEI 17050-2:2005 "Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor".

Piese de curățire din polipropilenă, se livrează în colete etichetate, care să asigure protecția produselor împotriva loviturilor sau căderilor accidentale, ce pot afecta integritatea produselor.



Piese se livrează în ambalaje comune, confecționate din carton, pe box paleți și asigurate cu platbandă metalică.

Pe timpul transportului și depozitării produsele se vor păstra în ambalajele originale.

Depozitarea produselor pe termen scurt sau lung se face conform prescripțiilor producătorului.

2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă a pieselor de curățire din polipropilenă, pentru instalații de canalizare fabricate de firma BT Nyloplast GmbH - Germania se face de către personal calificat, după un proiect avizat, care va respecta instrucțiunile fabricantului și cerințele de siguranță și stabilitate prevăzute de Legea 10/1995, cu modificările și completările ulterioare.

La întocmirea proiectului unei instalații de canalizare ce cuprinde piese de curățire și la punerea în operă se respectă instrucțiunile de montaj ale producătorului și prevederile reglementărilor tehnice românești în vigoare și legislația în vigoare cu privire la regimul deșeurilor:

- NP 133-2022 – Normativ privind proiectarea, executarea și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare ale localităților;
- I 9 - 2022 – Normativ pentru proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor;
- P 96-2015 – Ghid pentru proiectarea și executarea instalațiilor de canalizare a apelor meteorice din clădiri civile, social-culturale și industriale;
- C 56/2002 – Normativ pentru verificarea calității lucrărilor de construcții și instalații aferente;
- C 300/94 - Normativ de prevenire și stingere a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcție și instalațiilor aferente acestora;
- Ordinul M.S. nr. 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, cu modificările și completările ulterioare;
- Legea Securității și Sănătății în Muncă nr.319/2006, cu modificările și completările ulterioare;

- Legea Protecției Mediului nr.265/2006, cu modificările și completările ulterioare;
- Legea nr.17/2023 privind regimul deșeurilor;
- Ordonanța nr.2/2021 privind depozitarea deșeurilor;
- HG nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare ;
- Legea privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale nr. 346/2002, cu modificările și completările ulterioare.

Se va respecta legislația în vigoare cu privire la regimul deșeurilor.

Concluzii

Aprecierea globală

Utilizarea pieselor de curățire din polipropilenă, pentru instalații de canalizare, în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.

Condiții:

- Calitatea produselor și metoda de fabricare au fost examinate și găsite corespunzătoare de către SKZ Cert GmbH - Germania și Laboratorul BECETEL vzw – Belgia și trebuie menținute la același nivel pe toată durata de valabilitate a acestui acord.
- Oriunde se face referire în acest acord la acte legislative sau reglementări tehnice, trebuie avut în vedere că aceste acte erau în vigoare la data elaborării acestui acord.
- Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsul.
- Orice recomandare relativă la folosirea în condiții de siguranță a acestor produse, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințele minime necesare la punerea în operă și în exploatare.
- PROCEMA-CERCETARE răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul



Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile Tehnice nu îi absolvă pe furnizori și /sau pe utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor legale în vigoare.

- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor, va fi realizată de PROCEMA-CERCETARE, conform programului stabilit de comun acord și care constă în verificarea la interval de 12 luni a comportării produsului pus în operă la cel puțin o lucrare selectată din lista de referințe pusă la dispoziție de titularul acordului tehnic, actualizată periodic și atașată la dosarul tehnic (verificarea aspectului, etanșeității și a menținerii calității produselor).
- Orice modificare a tehnologiei de fabricare și / sau introducere de noi materii prime și materiale se va aduce la cunoștința laboratorului de acord tehnic pentru a fi luată în considerare și a se va proceda la extinderea/modificarea acordului tehnic.
- Acțiunile cuprinse în program și modul de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.
- PROCEMA-CERCETARE va informa Consiliul Tehnic Permanent Pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC-ului declanșarea acțiunii de suspendare a acordului tehnic.
- Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului.
- În cazul în care titularul de Acord Tehnic nu se conformează acestor

prevederi, se va declanșa procedura de retragere a Acordului Tehnic.

VALABILITATE:

Valabilitatea acordului tehnic este:
22.06.2026

Valabilitatea avizului tehnic este:
22.06.2025

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării acestuia.

În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, acordul tehnic se anulează de la sine.

Modificarea/Extinderea acordului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate inițial.

Pentru grupa specializată Nr.05
Președinte ,
ing. Claudia IONESCU

DIRECTOR GENERAL,
ing. Mihaela TOPOLOGEANU



3. Remarci complementare ale Grupei Specializate

În vederea elaborării acordului tehnic pentru produsele "PIESE DE CURĂȚIRE DIN POLIPROPILENĂ, PENTRU INSTALAȚII DE CANALIZARE", fabricate de către firma BT Nyloplast GmbH - Germania a fost analizată documentația pusă la dispoziție de către firma BT Nyloplast KFT Ungaria, în calitate de solicitant și titular.

În urma analizării documentației s-a constatat că firma producătoare are implementat sistemul calității în producție în conformitate cu standardul ISO 9001:2015, sistemul managementului de mediu conform ISO 14001:2015 și managementul de energie conform ISO 50001:2018 și este certificată în acest sens de către SKZ Cert GmbH - Germania, certificat nr. 000638.EQU/22R/2023.



Piesele de curățire din polipropilenă au fost testate de BECETEL vzw – Belgia (laborator acreditat Belac cu nr.185-Test) și SKZ Testing GmbH – Germania (NB1213) și găsite corespunzătoare utilizării în instalații de canalizare.

Concepția produselor și tehnologia aplicată de firma BT Nyloplast GmbH la fabricarea pieselor din polipropilenă, conferă produselor realizate eficiență, fiabilitate și o durabilitate de cel puțin 50 de ani în condițiile respectării prevederilor prezentului Agreement Tehnic. Durabilitatea acestor produse este influențată favorabil printr-o proiectare, montare și exploatare corectă a pieselor, respectând instrucțiunile fabricantului și cerințele normativelor și reglementărilor românești în vigoare.

Execuția instalațiilor folosind produsele BT Nyloplast este simplă, ușor de realizat și se face cu o productivitate ridicată.

Solicitantul agreementului se va îngriji ca la punerea în funcțiune și recepția la beneficiar a produselor, acestea să aibă elaborate instrucțiuni de exploatare și întreținere concrete, care să cuprindă și norme de tehnica securității muncii specifice.

În perioada de valabilitate a Agreementului Tehnic, titularul acestuia va urmări comportarea în timp a produselor puse în operă în unele lucrări de referință (comportarea în exploatare a produselor), rezultatele urmând a fi prezentate la solicitarea prelungirii termenului de valabilitate a Agreementului Tehnic.

Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produsului va fi realizată conform normativelor și reglementărilor românești în vigoare, precum și a programului stabilit de PROCEMA-CERCETARE.

Orice modificare a tehnologiei de fabricare, de introducere a noi componente sau materiale, se va aduce la cunoștința elaboratorului de agreement tehnic.

Grupa specializată nr.5 din cadrul PROCEMA CERCETARE își însușește rezultatele încercărilor efectuate de BECETEL vzw – Belgia (laborator acreditat Belac cu nr.185-Test), buletin de încercări nr. 16661/27.08.2021 și SKZ Testing GmbH - Germania (NB 1213), buletin de încercări nr. 6109.220933.21 / 22.02.2022, conform rapoartelor de încercare și a documentelor care stau la baza încercărilor și care sunt atașate la dosarul tehnic.

SINTEZA RAPOARTELOR DE ÎNCERCĂRI

Nr. Crt	Denumire caracteristică	UM	Valoare referință	Norma	Valoare Determinată	Observații
<i>Teu redus cu diametrul de 160 x 200 x 160</i>						
1.	Caracteristici material fiung (polipropilenă) - indice de fluiditate la cald (230 °C / 2,16 kg);	g/10 min.	≤ 1,5	ISO 1133-1: 2022	0,9	Coresp.
2.	Verificarea dimensiunilor - Diametru nominal - Grosime perete	mm mm	160 5.8	EN 1852-1:2016	160 5.8	Coresp.
3.	Verificarea rezistenței la presiune interioară, încercări executate pe țevi și piese din PP, DN110, la temperatura de 20°C, incl. ± 2°, timp de 15 min, pentru presiuni de :	bar bar bar	0,05 0,5 1,0	EN ISO 13259:2020	0,05 0,50 1,0	Coresp. Fără neatenșități

Agreementul tehnic este valabil pentru "Piese de curățire din polipropilenă, pentru instalații de canalizare", fabricate de firma BT Nyloplast GmbH - Germania, identificabile



conform datelor din Dosarul Tehnic și la care fabricația, punerea în operă și performanțele sunt cel puțin la nivelul prezentat.

4. Anexe

EXTRASE SEMNIFICATIVE DIN PROCESUL VERBAL NR. 1525 DIN 25.04. 2023 AL ȘEDINȚEI DE DELIBERARE AL GRUPEI SPECIALIZATE

În ședința de deliberare a Grupei Specializate nr.5 la care au participat ing. Claudia IONESCU, ing. Cristina GEORGESCU, ing. Gianni FLAMAROPOL, ing. Gabriela CEPREANU și invitat din partea firmei BT Nyloplast, solicitantul de agrement tehnic, s-au evidențiat îndeosebi următoarele aspecte:

- Dosarul este complet și la elaborarea lui au fost respectate instrucțiunile elaborate de CTPC.
- Piese de curățire din polipropilenă, pentru instalații de canalizare, fabricate de firma BT Nyloplast GmbH - Germania, corespund cerințelor fundamentale ale Legii 10/1995, privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare.

Constatând acestea, comisia internă de avizare a APROBAT prezentul agrement tehnic cu o valabilitate de 3 ani.

- Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. AT 003-05/1066-2023 conținând 45 de pagini face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.

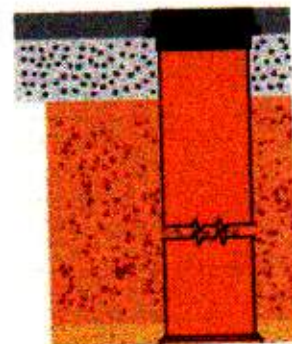
**Raportorul Grupei Specializate Nr.05
ing. Cristina GEORGESCU**



Teu cu mușe de racordare



Teu cu ștuț și mușe de racordare, cu soclu



Montarea în rețeaua exterioră

- Membrii grupei specializate:

Ing. Claudia IONESCU - președinte

Ing. Cristina GEORGESCU

Ing. Gianni FLAMAROPOL

