

FISA TEHNICA

ȚEAVĂ DIN POLIPROPILENĂ PP-RCT EVO

PRODUCĂTOR:

WAVIN Ekoplastik s.r.o

Rudeč 848, Kostelec nad Labem, 277 13,
Czech Republic,
<http://www.ekoplastik.cz>



DISTRIBUITOR ÎN ROMÂNIA:

S.C.Secpral Pro Instalații S.R.L., Cluj-Napoca,
Str. Vlad Tepeș nr. 2,
Tel.: 0264-417068; Fax: 0264-403333;
secretariat@secpralpro.ro
www.spishop.ro

DESTINAȚIE:

- țeava Ekoplastik- PP-RCT EVO poate fi utilizată pentru orice tip de instalație interioară de apă – apă rece potabilă, industrială, apă caldă menajeră, sisteme de încălzire în pardoseală de joasă temperatură, iar cu respectarea condițiilor menționate în manualul de utilizare, poate fi folosită și în sisteme de încălzire centrală

GAMA DE PRODUSE:

DENUMIRE		DIMENSIUNE	COD	AMBALAJ M
Țeavă PP-RCT EVO 16 mm S 3,2	I.	16x2,2	STRE016S32	1/160
Țeavă PP-RCT EVO 20 - 125 mm S 4 (apă rece, apă caldă, sisteme de încălzire până la maxim 70 C)	I.	20x2,3	STRE020S4	4/100
		25x2,8	STRE025S4	4/60
		32x3,6	STRE032S4	4/40
		40x4,5	STRE040S4	4/24
		50x5,6	STRE050S4	4/16
		63x7,1	STRE063S4	4/12
		75x8,4	STRE075S4	4/8
		90x10,1	STRE090S4	4
		110x12,3	STRE110S4	4
		125x14,0	STRE125S4	4

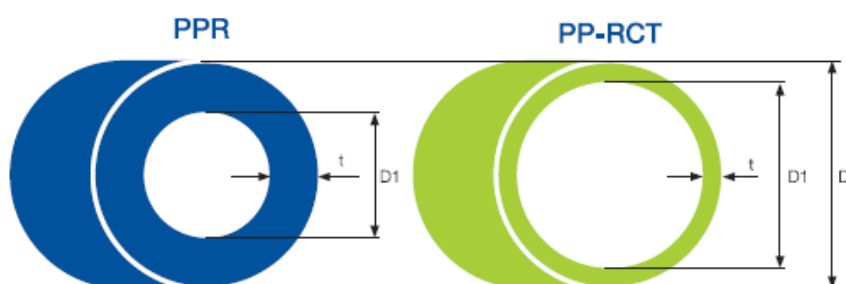
MATERII PRIME/ SUBANSAMBLE:

Materia primă utilizată:

- fabricată în întregime din polipropilenă PP-RCT
- PP-RCT este polipropilenă de generație nouă (tip 4)

DESCRIERE, CARACTERISTICI:

- Rezistență ridicată
- Este compatibilă cu toate sistemele Ekoplastik anterioare
- debit cu 37% mai mare, comparativ cu țeava fabricată din PPR (tip 3)
- greutate mai redusă cu 28% decât în cazul sistemului conventional → este mai ușor de manevrat
- valoare de calcul: presiune nominală PN22
- rezistență ridicată la presiune pentru temperaturi ridicate



Note explicative:

T - grosime perete
D - diametru exterior
D1 - diametru interior

S (SDR)- S 3,2 (SDR 7,4) Ø 16 mm, S 4 (SDR 9) Ø 20 –125 mm
Rezistență la presiune și temperatură: 20 °C / 50 ani / 19.3 bar
70 °C / 50ani / 8.5 bar

Sudură:

Parametrii pentru sudarea țevilor PPR și a țevilor PP-RCT sunt identici.
Nu încălziți țeava mai mult decât este necesar !

Diametru [mm]	Timp de încălzire [s]
16	5
20	5
25	7
32	8
40	12

Atenție ! Perete subțire, nu se prelungeste timpul de încălzire pentru a executa o sudură perfectă, se economisește timp!

NOTĂ: Producătorul își rezervă dreptul de a efectua modificări tehnice.