

INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE

ȚEAVĂ DIN POLIPROPILENĂ PP-RCT EVO

PRODUCĂTOR:

WAVIN Ekoplastik s.r.o

Rudeč 848, Kostelec nad Labem, 277 13,
Czech Republic, Tel: 00420326983111; fax:
00420326983110
<http://www.ekoplastik.cz>



DISTRIBUITOR ÎN ROMÂNIA:

S.C.Secpral Pro Instalații S.R.L., Cluj-Napoca,
Str. Vlad Tepeș nr. 2,
Tel: 0264-417068; Fax: 0264-403333;
secretariat@secpralpro.ro
www.secpralpro.ro

DESTINAȚIE:

- țeava Ekoplastik- PP-RCT EVO poate fi utilizată pentru orice tip de instalație interioară de apă – apă rece potabilă, industrială, apă caldă menajeră, sisteme de încălzire în pardoseală de joasă temperatură, iar cu respectarea condițiilor menționate în manualul de utilizare, poate fi folosită și în sisteme de încălzire centrală

GAMA DE PRODUSE:

DENUMIRE	COD	DIMENSIUNE
Țeavă PP-RCT EVO, S 4 (SDR 9), PN20 - pentru sisteme de distribuție apă rece și caldă	STRE020P20S4	20x2,3x4000 mm
	STRE025P20S4	25x2,8x4000 mm
	STRE032P20S4	32x3,6x4000 mm
	STRE040P20S4	40x4,5x4000 mm
	STRE050P20S4	50x5,6x4000 mm
	STRE063P20S4	63x7,1x4000 mm
	STRE075P20S4	75x8,4x4000 mm
	STRE090P20S4	90x10,1x4000 mm
	STRE110P20S4	110x12,3x4000 mm

MATERII PRIME/ SUBANSAMBLE:

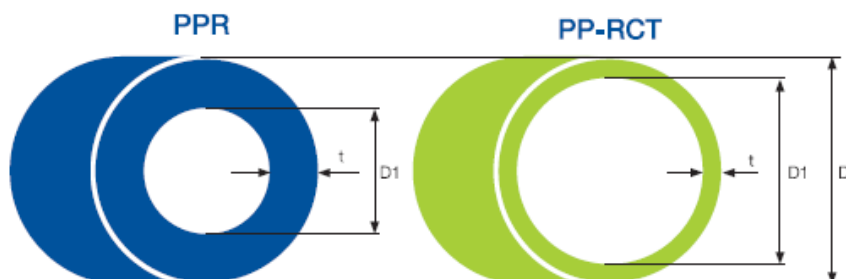
Materia primă utilizată:

- fabricată în întregime din polipropilenă PP-RCT
- PP-RCT este polipropilenă de generație nouă (tip 4)

DESCRIERE, CARACTERISTICI:

- Rezistență ridicată
- Este compatibilă cu toate sistemele Ekoplastik anterioare
- debit cu 37% mai mare, comparativ cu țeava fabricată din PPR (tip 3)
- greutate mai redusă cu 28% decât în cazul sistemului conventional → este mai ușor de manevrat

- valoare de calcul: presiune nominală PN22
- rezistență ridicată la presiune pentru temperaturi ridicate



Note explicative:

T - grosime perete

D - diametru exterior

D1 - diametru interior

S (SDR)- S 3,2 (SDR 7,4) Ø 16 mm, S 4 (SDR 9) Ø 20 –125 mm

Rezistență la presiune și temperatură: 20 °C / 50 ani / 19.3 bar

70 °C / 50ani / 8.5 bar

Sudură:

Parametrii pentru sudarea țevilor PPR și a țevilor PP-RCT sunt identici.

Nu încălziți țeava mai mult decât este necesar !

Diametru [mm]	Timp de încălzire [s]
16	5
20	5
25	7
32	8
40	12

Atenție ! Perete subțire, nu se prelungeste timpul de încălzire pentru a executa o sudură perfectă, se economisește timp!

NOTĂ:

Producătorul își rezervă dreptul de a efectua modificări tehnice.