

Fisa Tehnica

Tevi din PEHD polietilena de inalta densitate

PRODUCĂTOR: SC TEHNOWORLD SRL
Loc. Baia, nr. 1616, DN2E km 2,
Jud. Suceava, RO-727020
e-mail : office@tehnworld.ro

DISTRIBUITOR ÎN ROMÂNIA: S.C. Secpral Pro Instalatii S.R.L.,
Cluj-Napoca, Str. Vlad Tepes nr. 2,
Tel.: 0264-417068; Fax: 0264-403333;
www.spishop.ro

DESTINAȚIE:

Țevi din PEHD 100 de culoare neagră cu 4 linii albastre coextrudate, pentru distribuția și transportul apei potabile, conform normelor EN 12201-2:2011+A1:2013 Anexa A, ISO 4427, destinate rețelelor sub presiune, montate subteran. Acest tip de produs respectă toate cerințele ISO și au Certificatele de Conformitate Produse emise de Bureau Veritas(BVQI) Nr. 672/002, organism de certificare de parte terță acreditat conform normei UNI CEI EN 45011 și 45004.

Aceste conducte sunt foarte rezistente la propagarea fisurilor sub acțiunea factorilor mecanici, asigurand astfel o crestere a duratei de viata in conditiile unui stres mecanic ridicat.

GAMA DE PRODUSE:

DENUMIRE	COLAC
Teava apa PE100 D 20, PN10 SDR17	200
Teava apa PE100 D 25, PN10 SDR17	200
Teava apa PE100 D 32, PN10 SDR17	200
Teava apa PE100 D 40, PN10 SDR17	100

DESCRIERE, CARACTERISTICI:



Toate produsele sunt de cea mai buna calitate, realizate in concordanta cu standardele interne si internationale in vigoare.

Fabricarea tevilor si fittingurilor din PEHD se face respectand urmatoarele normative:

ISO 1183 pentru densitatea materialului;

ISO 4427 si EN12201/2 pentru aspectul, caracteristicile dimensionale ale peretelui, marcare;

ISO 4065 pentru stabilirea raportului dintre grosimea nominala a peretelui si diametrul exterior;

SR ISO 6964 pentru continul si dispersia de negru de fum ;

SR ISO 1133 pentru indicele de fluiditate la cald;

ISO 1167 pentru rezistenta la presiuni hidrostatice

;

ISO 2505 pentru contractia longitudinala;

ISO 6259 pentru alungirea la rupere;

ISO TR 10837 pentru stabilitatea termica.

Teava este de culoare neagra cu dungi albastre pe generatoare. Materialul pentru dungi are aceeasi componenta cu materialul de baza, fiind coextrudat impreuna cu teava. Suprafetele interioare si exterioare ale tevii sunt curate, netede, fara zgarieturi, asperitati, rizuri, deformatii sau incluziuni de corpuri straine, fara pori sau alte defecte.

NOTĂ: Producătorul își rezervă dreptul de a efectua modificări tehnice.